





Typ Type	G [in]	L [mm]	I [mm]	SW AF	d [max]	D	S [mm]	T [mm]	U [mm]	V [mm]	W [min]	Y [max]
ERV 3	G 1/8	21	6	4	4	8 <sup>H7</sup>	16	8	6	20	15	2
ERV 4	G 1/4	24,8	8	5	5	10 <sup>H7</sup>	20	10	8	24	18	2
ERV 6	G 3/8	29,7	9	6	7	14 <sup>H7</sup>	23	12	10	29	20	2

Y - Gewindeauslauf. Er darf kleiner sein, aber nicht größer  
 V - Mindesttiefe ohne Verschlusschraube, Verschraubung, Querbohrung usw.  
 Bei starken Stößen und Vibrationen empfiehlt es sich, die Ventile mit  
 Loctite o. ä. zu sichern.  
 W - Mindesttiefe der Passung der Bohrung "D"

Y - thread run-out. It can be shorter, but not longer  
 V - minimum depth without plug, thread joint, transverse bore etc.  
 In case of stronger impacts and vibrations it is recommended that the  
 valves be secured with loctite or similar.  
 W - Minimum depth of engineering fit of bore „D“