

HYDRAULISCHE SCHEREN

kompakt - kraftvoll - schnell



SCHROTTSCHEREN
SCHOPFSCHEREN
QUERTEILSCHEREN

IC Fluid
Power
Inc.

ON THE LEADING EDGE OF TECHNOLOGY

P.O. Box 97, Rossford, Ohio 43460 U.S.A

Tel: (419) 661-8811 Fax (419) 661-8844



HYLATECHNIK

HYDRAULISCHE SCHEREN

• Wirtschaftliches Trennen von Blechband

HATH 23 • 650/4
Hydr. Schrottschere
für Band
max. 650 x 4 mm
Scherkraft 230 kN



SCHROTTSCHEREN

Platzsparende Entsorgung von Stanzgittern. Unabhängig vom Werkzeug - synchronisiert mit der Presse.

Verarbeitung unterschiedlichster Blechdicken ohne Schnittpaltverstellung.

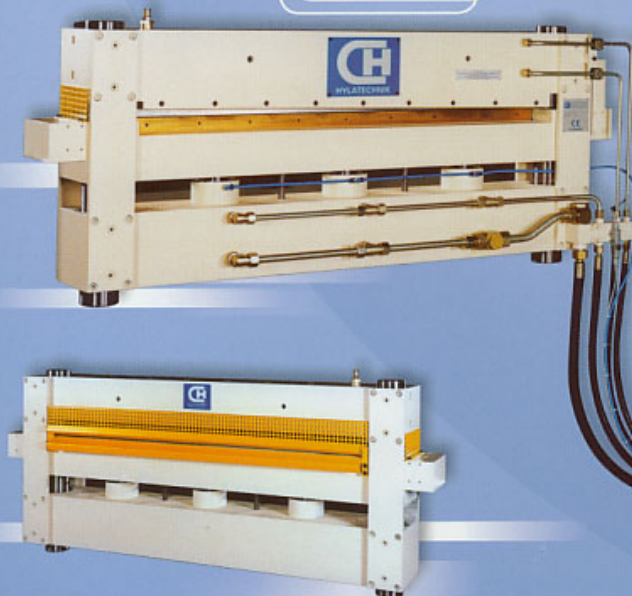
SCHOPFSCHEREN

Mühesloses, glattes Trennen der Anfangs- und Endstücke von Coils.

QUERTEILSCHEREN MIT HYDRAULISCHEM NIEDERHALTER

Kostengünstige Herstellung von Platinenzuschnitten zur Weiterverarbeitung.

HQTH 12 • 1800/3
Hydr. Querteilschere
für Band
max. 1800 x 3 mm
Scherkraft 80 kN
Niederhaltekraft 40 kN



Hydraulikaggregat für HQTH 12 • 1800/3 für max. Hubzahl von 40/min. bei Band 800 x 1,5 mm mit Proportionalhydraulik und Luftkühlung



Konstruktive Merkmale

- Sehr stabile Rahmenkonstruktion mit großdimensionierten Säulenführungen
- Verschleißfeste Messer aus hochwertigem Werkzeugstahl
- Bandbreiten 50 bis 2000 mm
- Banddicken 0,4 bis 20 mm
- Hubzahlen bis 150 min⁻¹

Aufstellung

- Direkter Anbau am Pressenrahmen über Konsole (Zubehör)
- Freistehend mit Untergestell (Zubehör)

Antrieb

- durch Hydraulikaggregat
- durch Vorschubhydraulik
- durch Pressenhydraulik

Ansteuerung

- Elektrosteuerung am Hydraulikaggregat integriert
- Hubauslösung durch Signal von der Pressen- oder Vorschubsteuerung
- Hubauslösung einstellbar nach 1, 2 oder mehr Vorschüben
- Handauslösung



Hylatechnik · Paul Chrubasik GmbH

D-74360 Ilfeld · Robert-Mayer-Str. 7 · 74358 Postfach 7 · Tel. +49 (0) 70 62 90 57-0 · Fax +49 (0) 70 62 90 57-57 · <http://www.hylatechnik.de>

HYDRAULIC SCRAP SHEAR

Fast Quiet Compact

The HYLATECHNIK Hydraulic Scrap Shear is designed as an economical method of cutting up scrap independent from the tooling.

The Scrap Shear is available in various sizes with the following specifications:

Max strip width:	39.37 in. (1000 mm)
Max strip thickness:	0.394 in. (10 mm)
Max speed:	150 spm

The Scrap Shear is available as a freestanding unit or for mounting directly on the press.

The Scrap Shear can be hydraulically driven by one of the following:

- A separate hydraulic power unit for use in conjunction with a mechanical press.
- The hydraulic power unit from a hydraulically driven feeding unit.
- The hydraulic system of a hydraulic press.

The hydraulic shear can be actuated by a signal from the press, from the feed, or by using an independent push button or foot pedal switch.

In addition to the standard cutting stroke after every feed cycle of the press, a programmable control can be used to cut after any selected number of cycles up to nine.

Design variations can be made to meet customer requirements.

Illustrations on the bulletin:

Front (large illustration): HYLATECHNIK Hydraulic Scrap Shear "HATH 300" for shearing strips up to 11.8 x 0.312 in. (300 x 8 mm) free standing with an independent hydraulic drive.

Fig. 1: HYLATECHNIK Hydraulic Scrap Shear "HATH 160" for shearing strips up to 6.3 x 0.236 in. (160 x 6 mm) mounted directly on the press and integrated into the hydraulic control system of the press (shown with guard removed).

Fig. 2: HYLATECHNIK Hydraulic Scrap Shear "HATH 250" for shearing strips up to 9.8 x 0.312 in. (250 x 8 mm) intended for connecting to the hydraulic system of the press feed.
